

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Иновационные технологии»



"Иновационные технологии"
Для документов
ГАЙДУК А.А.



ИНСТРУКЦИЯ

по нанесению огнезащитного вспучивающегося покрытия «RE-FLAME™»
на металлические поверхности

СОГЛАСОВАНО

Технический директор



Козлов В.Е.

РАЗРАБОТАНО

Ведущий специалист



Колпакова Е.С.

Редакция: 16.12.2017, г. Казань

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения огнезащитного покрытия «**RE-FLAME™**» на металлические поверхности:

1.2 Материалы, используемые для защиты, должны отвечать требованиям соответствующей технической документации. Огнезащитное покрытие «**RE-FLAME™**» должно соответствовать требованиям ТУ 2316-215-89189728-2011.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия - изготовителя.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

2.1 Набор шпателей.

2.2 Кисти волосяные с длинной мягкой щетиной.

2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.

2.4 Металлические щетки, шкурка.

2.5 Безвоздушный краскопульт высокого давления Graco, Wagner и т.п.

2.6 Компрессор.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Перед нанесением покрытия «**RE-FLAME™**» на металлические поверхности, их необходимо обезжирить, очистить от грязи, коррозионных отложений и масляных пятен. Для этого необходимо использовать, ветошь, металлические щетки, воду, органический растворитель типа ацетона и преобразователь ржавчины (например, ортофосфорная кислота).

3.2 Если возможности очистить поверхность от ржавчины нет, либо она затруднена, возможно нанесение «**RE-FLAME™**» поверх грунтовочного состава «**NANO-FIX™ ANTICOR**». Грунт «**NANO-FIX™ ANTICOR**» в свою очередь может быть нанесен прямо на ржавчину. При этом толщина слоя ржавчины должна составлять не более 0,1мм.

4. ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА.

4.1 Огнезащитное покрытие «**RE-FLAME™**» поставляется в готовом виде. Однако, при необходимости для разжижения в его состав можно ввести растворитель совместимый с данной модификацией продукта (вода для водорастворимой модификации, либо ксилол для органорастворимой модификации), а так же колеровочную пасту (для придания покрытию какого-либо цвета).

4.2 При разбавлении покрытия «**RE-FLAME™**» следует учитывать, что суммарный объем вводимых веществ не должен превышать 5% от общей массы материала.

4.3 Нанесение покрытия «**RE-FLAME™**» происходит послойно. Толщина каждого слоя в мокром виде составляет не более 0,6мм, период высыхания покрытия составляет 12 часов при температуре воздуха +20С и влажности воздуха не более 70%. Понижение температуры окружающей среды либо увеличение влажности воздуха влечет за собой снижение скорости сушки и увеличение продолжительности сушки.

					Инструкция по нанесению « RE-FLAME™ »	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		2

В таблице представлена зависимость огнезащитной эффективности и расхода покрытия «RE-FLAME™» от общей толщины слоя и приведенной толщины металла.

Огнезащитная эффективность	Приведенная толщина металла (мм)	Толщина сухого слоя RE-FLAME™ (мм)	Расход RE-FLAME™ (кг/м.кв.)
45	3,4	0,7	1,25
60	3,4	1,35	2,25
90	5,8	1,65	2,7

4.4 Условия нанесения водорастворимой модификации покрытия «RE-FLAME™»: температура окружающей среды должна быть в диапазоне от +5С до +50С, влажность воздуха не должна быть выше 70%.

4.5 Условия нанесения органорастворимой модификации покрытия «RE-FLAME™»: температура окружающей среды должна быть в диапазоне от -20С до +50С, влажность воздуха не должна быть выше 70%. При этом, если работы производятся в помещении, помещение должно хорошо проветриваться, поскольку данная модификация покрытия огнеопасна (содержит ксилол).

4.6 Если эксплуатация покрытия «RE-FLAME™» предполагает попадание атмосферных осадков на его поверхность, покрытие после полного высыхания должно быть окрашено атмосферостойкой краской или эмалью.

4.7 В случае, если поверхности, обработанные покрытием «RE-FLAME™», требуют дополнительной защиты и износостойкости (эксплуатация вне помещений), либо декоративных свойств, на поверхность «RE-FLAME™» в качестве финишного слоя можно нанести 1-2 слоя высокопрочного защитного полиуретанового покрытия «S-COMPOSIT™». Также поверх «RE-FLAME™» можно нанести покрытие «RE-THERM™» для придания теплоизоляционных свойств защищаемой конструкции.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 Органорастворимая модификация огнезащитного покрытия «RE-FLAME™» в жидком виде является пожаро- и взрывоопасным материалом. Высушенное покрытие не является источником выделения в атмосферный воздух и в воздух жилых помещений вредных веществ в концентрациях, превышающих ПДК а.в. в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.2.729-99-99 и ГН2.1.6.1338-03.

5.2 Не допускается работать с покрытием вблизи раскаленных либо искрящихся предметов, вблизи открытого огня, в присутствии детей.

5.3 Если работы проводятся в помещении необходимо устраивать усиленную вентиляцию, поскольку при повышенных содержаниях паров ксилола в воздухе рабочей зоны, возможно его самовоспламенение.

5.4 Водорастворимая модификация огнезащитного покрытия RE-FLAME™ в жидком виде не является пожаро- и взрывоопасным материалом. Высушенное покрытие не является источником выделения в атмосферный воздух и в воздух жилых помещений вредных веществ в концентрациях, превышающих ПДК а.в. в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.2.729-99-99 и ГН2.1.6.1338-03.

5.5 При работе с огнезащитным составом «**RE-FLAME™**» необходимо выполнять следующие меры предосторожности:

- помещение, в котором производятся работы по нанесению должно проветриваться;
- если работы производятся с применением кисти или валика, необходимо использовать спецодежду (перчатки, комбинезон и т.д.), при применении краскопульта необходимо пользоваться так же средствами для защиты глаз и органов дыхания (очки и респиратор «Лепесток»).

5.6 Все применяемые СИЗ должны быть сертифицированы и иметь гигиенические свидетельства либо санитарно-эпидемиологические заключения.

5.7 Общие требования безопасности – в соответствии с ГОСТ 12.0.001 и 13.3.002 Требования к производственному оборудованию и процессам в соответствии с ГОСТ 12.2.003, СП 2.2.2.1327-03 и СанПиН 1.2.2353-08: технологические процессы должны быть механизированы, необходимо обеспечить максимальную автоматизацию, максимальную герметизацию производственного оборудования.

5.8 При производстве и проведении испытаний покрытия «**RE-FLAME™**» должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.9 Все работы по производству и испытанию покрытия должны проводиться в помещениях оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией соответствующей требованиям ГОСТ 12.04.021 обеспечивающей санитарное состояние производственной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и требованиями ГН 2.2.5.1313-03.

6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании «**RE-FLAME™**» на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании «**RE-FLAME™**» в органы дыхания выйти на свежий воздух.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

					Инструкция по нанесению « RE-FLAME™ »	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4